

Qualität
hergestellt in
Deutschland!



Präzisions-Kurzbohrfutter



Schliff-Werkzeuge GmbH
Königsplatz 10
42699 Solingen
Tel.: 06 92 35 11-111
Fax: 06 92 35 11-112
info@schliff-werkzeuge.de

4-8

Präzisions-Kurzbohrfutter

- 4 DIN 2080
- 5 DIN 69871
- 6 MAS BT
- 6 DIN 69893 - HSK
- 7 DIN 69880 - VDI
- 7 Mit Morsekegel
- 7 Mit Zylinderschaft Weldon
- 8 Zusammensetzung

9

Gewindebohrer-Spannhülsen

10

Prüfdorne (VDI)

11

AGB

Präzisions-Kurzbohrfutter



Eigenschaften

- höchste Präzision, hohe Rundlaufgenauigkeit: max. 0,03 mm Abweichung
- für Rechts- und Linkslauf
- mit oder ohne Innenkühlung
- hohe Spannkraft bei geringem Kraftaufwand
- sehr kurze und kompakte Bauweise, da Werkzeugenschaft und Bohrfutter eine Einheit bilden
- einfache Bedienung: schneller und unkomplizierter Werkzeugwechsel innerhalb oder außerhalb der Maschine, kein Öffnen bei schnellem Spindelstopp oder plötzlichem Richtungswechsel
- besonders geeignet zum Einsatz auf CNC-Maschinen
- Lieferumfang: Spannfutter inkl. Spannschlüssel



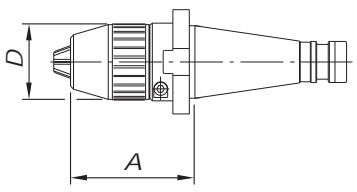
Design-Beispiele

Kundenspezifische Hülsen

Ab einem Jahresbedarf von 100 Stück bieten wir unseren Kunden die Möglichkeit, die Verschluss-hülsen der Kurzbohrfutter mit individuellem, kundenspezifischem Design zu versehen (z. B. mit Querrillen, sandgestrahlt, brüniert, etc.).



DIN 2080

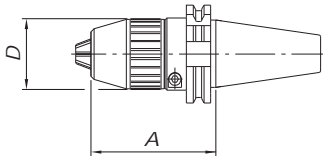


DIN 2080

Kegel	Spannbereich mm	A mm	D mm		Art.-Nr.
SK 30	1-13	71	45	●	82-801330
SK 30	1-16	76	50	●	82-801630
SK 40	1-13	73,5	45	●	82-801340
SK 40	1-16	79,5	50	●	82-801640
SK 50	1-16	93,5	50	●	82-801650

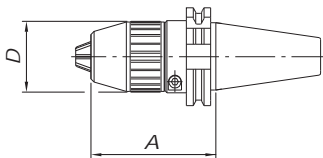


DIN 69871



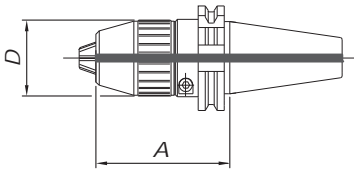
DIN 69871 - Standard

Kegel	Spannbereich mm	A mm	D mm		Art.-Nr.
SK 30	1-13	71	45	●	82-691330
SK 40	1-13	81	45	●	82-691340
SK 40	1-16	87	50	●	82-691640
SK 50	1-13	91	45	●	82-691350
SK 50	1-16	97	50	●	82-691650



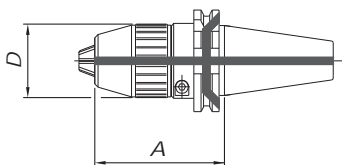
DIN 69871 - Kurze Version

Kegel	Spannbereich mm	A mm	D mm		Art.-Nr.
SK 40 kurz	1-13	67,5	45	●	82-691340K



DIN 69871 - AD (mit innerer Kühlmittelzufuhr)

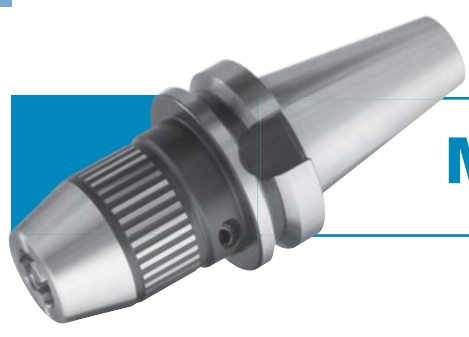
Kegel	Spannbereich mm	A mm	D mm		Art.-Nr.
SK 40	1-13	81	45	●	82-691341
SK 40	1-16	87	50	●	82-691641
SK 50	1-13	91	45	●	82-691351
SK 50	1-16	97	50	●	82-691651



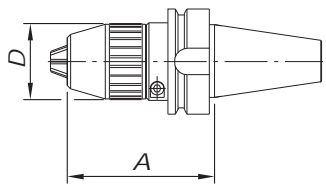
DIN 69871 - ADB (mit innerer Kühlmittelzufuhr und über den Bund)

Kegel	Spannbereich mm	A mm	D mm		Art.-Nr.
SK 40	1-13	81	45	●	82-691342
SK 40	1-16	87	50	●	82-691642
SK 50	1-16	97	50	●	82-691652

Präzisions-Kurzbohrfutter

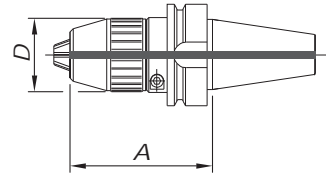


MAS-BT



MAS-BT - Standard

Kegel	Spannbereich mm	A mm	D mm		Art.-Nr.
BT 30	1-13	82	45	●	82-701330
BT 40	1-13	89	45	●	82-701340
BT 40	1-16	95	50	●	82-701640
BT 50	1-16	116	50	●	82-701650

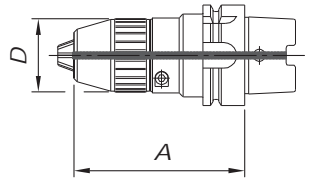


MAS-BT - AD (mit innerer Kühlmittelzufuhr)

Kegel	Spannbereich mm	A mm	D mm		Art.-Nr.
BT 40	1-13	89	45	●	82-701341
BT 40	1-16	95	50	●	82-701641
BT 50	1-16	116	50	●	82-701651



DIN 69893 (HSK)

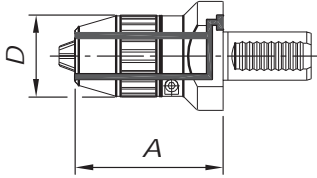


DIN 69893 (HSK) - AD (mit innerer Kühlmittelzufuhr)

Kegel	Spannbereich mm	A mm	D mm		Art.-Nr.
63 A	1-13	107	45	●	82-631330
63 A	1-16	112	50	●	82-631630
100 A	1-16	127	50	●	82-1001630



DIN 69880 (VDI)



DIN 69880 (VDI) (mit Kühlmitteldüsen)

VDI	Spannbereich mm	A mm	D mm		Art.-Nr.
16 *	0,3-10	46	40	●	82-341016
20 *	0,3-10	41	50	●	82-341020
25	1-13	87	50	●	82-341325
30	1-13	87	50	●	82-341330
30	1-16	92	55	●	82-341630
40	1-13	88	50	●	82-341340
40	1-16	93	55	●	82-341640
50	1-16	101,5	55	●	82-341650

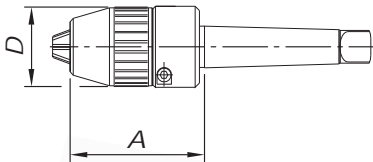
* Spannung durch den Schaft.
Mit Innenkühlung auf Anfrage lieferbar.



mit Morsekegel



Mit Morsekegel und Austreibblappen



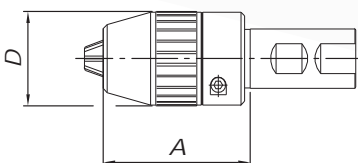
Kegel	Spannbereich mm	A mm	D mm		Art.-Nr.
MK 2	1-13	80	45	●	82-221302
MK 2	1-16	86	50	●	82-221602
MK 3	1-13	80	45	●	82-221303
MK 3	1-16	86	50	●	82-221603
MK 4	1-16	86	50	●	82-221604
MK 5	1-16	86	50	●	82-221605



mit Zylinderschaft Weldon

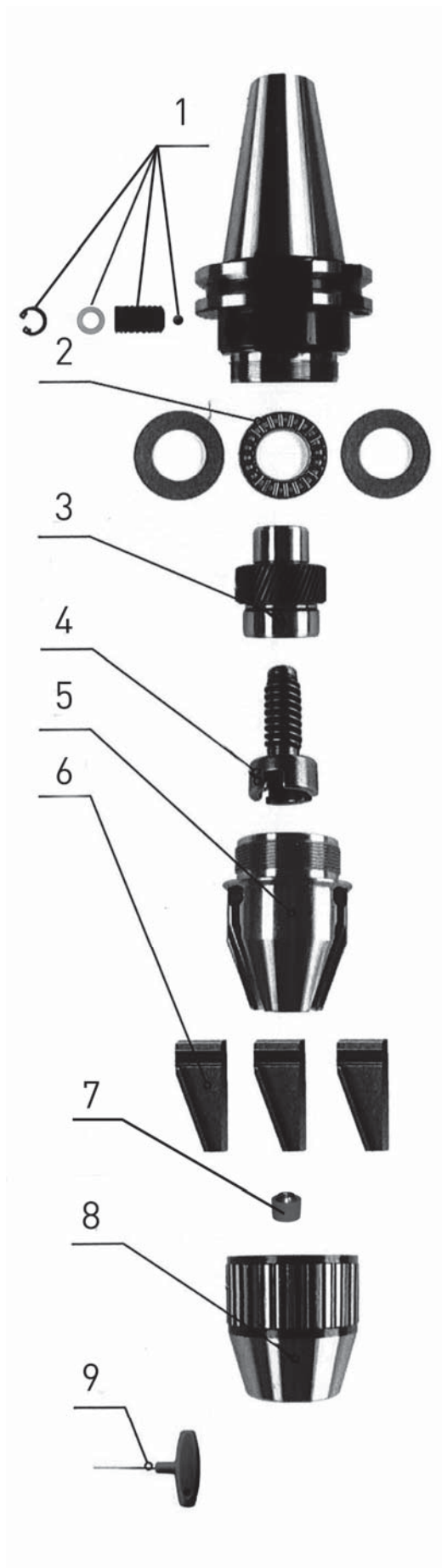


Mit Zylinderschaft Weldon



Schaft-Ø	Spannbereich mm	A mm	D mm		Art.-Nr.
25	1-13	75,5	45	●	82-351325
25	1-16	81	45	●	82-351625
32	1-13	70	45	●	82-351332
32	1-16	75,5	50	●	82-351632

Präzisions-Kurzbohrfutter - Zusammensetzung



Nr.	Bezeichnung
1	Schnecke, Anlaufscheibe, Sicherungsring, Kugel
2	Axialagersatz
3	Antriebsrad
4	Druckspindel
5	Backenträger
6	Spannbackensatz
7	Kugelspritzdüse
8	Verschluss
9	Spannschlüssel

Zur Aufnahme in
Weldon-Spannfuttern

Eigenschaften

- für Maschinen mit steigungssynchronem Vorschub
- zur verdrehsicheren Spannung von Gewindebohrern in herkömmlichen Weldon-Spannfuttern nach DIN 1835 B
- Synchronität zwischen Drehzahl und Vorschub: kein Schlupf zwischen Hülse und Bohrer



Gewindebohrer-Spannhülsen

Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Art.-Nr.
8	2,5	81-GEW-8X2,5
8	2,8	81-GEW-8X2,8
10	3,5	81-GEW-10X3,5
10	4,0	81-GEW-10X4,0
10	4,5	81-GEW-10X4,5
12	6,0	81-GEW-12X6,0
14	7,0	81-GEW-14X7,0
14	8,0	81-GEW-14X8,0
16	9,0	81-GEW-16X9,0
16	10,0	81-GEW-16X10,0
18	11,0	81-GEW-18X11,0
20	12,0	81-GEW-20X12,0
25	14,0	81-GEW-25X14,0
25	16,0	81-GEW-25X16,0
32	18,0	81-GEW-32X18,0
32	20,0	81-GEW-32X20,0
32	22,0	81-GEW-32X22,0
40	25,0	81-GEW-40X25,0
40	28,0	81-GEW-40X28,0
50	32,0	81-GEW-50X32,0
50	36,0	81-GEW-50X36,0
50	40,0	81-GEW-50X40,0

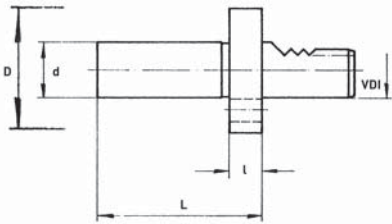
Eigenschaften

- zur Überprüfung des Werkzeugrevolvers und der Werkzeuge
- zur Abnahme von Werkzeugmaschinen gemäß der ISO-Empfehlung R230



Prüfdorne - DIN 69880 (VDI)

Prüfdorne - DIN 69880 (VDI)



VDI mm	d mm	D mm	L mm	l mm		Art.-Nr.
16	30	40	120	15	●	47-PD-16-30
20	40	50	150	15	●	47-PD-20-40
25	40	58	150	15	●	47-PD-25-40
30	40	68	200	15	●	47-PD-30-40
40	40	83	200	15	●	47-PD-40-40
50	40	98	200	15	●	47-PD-50-40