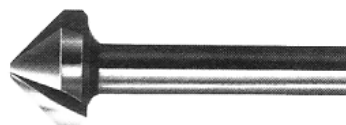


Kegelsenker, 90°, dreischneidig, DIN 335-C, HSS



Tapered Sink Cutters, 90 °,3-cutting edges DIN 335-C, HSS

- Ausführung:** DIN 335 C, dreischneidig mit Zylinderschaft aus Hochleistungs-Schnell-Stahl (HSS)
- Verwendung:** Zum leichten und ratterfreien Entgraten von fast allen, normallegierten Werkstoffen.
- Verpackung:** Einzeln, in Plastikbox.

Specification: DIN 335 C , cyl. shank of Super High Speed Steel(HSS)

Application: for easy and shatter-proof sinks in steels

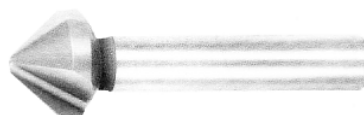
Packing : individual in plastic box

Art.-Nr. Art.No.	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	€uro Stück/pc
72160430	4,30	1,30	4	40	4,54
72160500	5,00	1,50	4	40	4,54
72160600	6,00	1,50	5	45	4,67
72160630	6,30	1,50	5	45	4,67
72160700	7,00	1,80	6	50	4,67
72160800	8,00	2,00	6	50	5,06
72160830	8,30	2,00	6	50	5,06
72161000	10,00	2,50	6	50	6,14
72161040	10,40	2,50	6	50	6,14
72161150	11,50	2,80	8	56	6,34
72161240	12,40	2,80	8	56	6,34
72161500	15,00	3,20	10	60	7,49
72161650	16,50	3,20	10	60	8,13
72161900	19,00	3,50	10	63	10,94
72162050	20,50	3,50	10	63	10,94
72162300	23,00	3,80	10	67	14,14
72162500	25,00	3,80	10	67	14,91
72163100	31,00	4,20	12	71	22,34

D1= Senker-Durchmesser ; D2=Senker-Spitze ; D3=Schaft ; L1=Gesamtlänge

D1= cutter diameter ; D2= point-diameter ; D3=shank ; L1= total length

Kegelsenker 90°, dreischneidig DIN 335 C, HSS-TIN



Tapered Sink Cutters 90°, 3-cutting edges DIN 335 C, HSS-TIN-coated

Ausführung: DIN 335 C, dreischneidig mit Zylinderschaft aus Hochleistungs-Schnell-Stahl (HSS), TIN-beschichtet

Verwendung: Durch die TIN-Beschichtung, eignen sich diese Senker zum leichten und ratterfreien Entgraten auch von höher legierten Stählen mit einer wesentlich höheren Standzeit.

Verpackung: Einzeln, in Plastikbox.

Specification: DIN 335 C, cyl. shank of Super High Speed Steel(HSS)-TIN-coated

Application: for easy and shatter-proof sinks in high alloyed steels and longer life

Packing : individual in plastic box

Art.-Nr. Art.-No.	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	€uro Stück/pc
72180430	4,30	1,30	4	40	9,66
72180500	5,00	1,50	4	40	9,66
72180600	6,00	1,50	5	45	10,05
72180630	6,30	1,50	5	45	10,05
72180700	7,00	1,80	6	50	10,82
72180800	8,00	2,00	6	50	11,39
72180830	8,30	2,00	6	50	11,39
72181000	10,00	2,50	6	50	13,50
72181040	10,40	2,50	6	50	13,50
72181150	11,50	2,80	8	56	14,21
72181240	12,40	2,80	8	56	14,21
72181500	15,00	3,20	10	60	17,86
72181650	16,50	3,20	10	60	19,20
72181900	19,00	3,50	10	63	25,54
72182050	20,50	3,50	10	63	25,54
72182300	23,00	3,80	10	67	36,61
72182500	25,00	3,80	10	67	37,95
72183100	31,00	4,20	12	71	54,27

D1= Senker-Durchmesser ; D2=Senker-Spitze ; D3=Schaft ; L1=Gesamtlänge

D1= cutter diameter ; D2= point-diameter ; D3=shank ; L1= total length

Querlochsinker 90° HSS-CO

Cross hole sinks 90° - HSS-CO



- Ausführung:** Entgratsinker mit Querloch, mit Zylinderschaft
Werkstoff: Hochleistungs-Schnell-Stahl mit 5% Kobalt (HSS-CO)
Einsatz: Zum leichten, ratterfreien Entgraten von Bohrungen
 Durch die schräge Querlochbohrung, werden die Späne in Schafrichtung abgeführt und verhindern somit die Beschädigung der Senkung
Verpackung: Einzeln, in Plastikbox
Specification: Deburring sinks with cross hole, cyl. shank
Application: shatter-proof deburring, easy chipping
Packing: individual in plastic box

Art.-Nr.	D1	D2	D3	L1	€uro
Art.-No.	mm	mm	mm	mm	Stück/pc
72240205	2-5	10,00	6	46	14,98
72240510	5-10	14,00	6	48,5	17,66
72241015	10-15	21,00	10	65	29,18
72241520	15-20	27,50	12	85	54,02
72242025	20-25	35,00	15	102	78,85

D1= Senkbereich ; D2=Senkkopfdurchmesser ; D3=Schaft ; L1=Gesamtlänge
 D1= sinking range ; D2= sinking diameter ; D3=shank ; L1= total length

Flachsenker DIN 373, HSS



Screw Countersinks DIN 373, HSS

Ausführung: Flachsenker, DIN 373 mit festem Führungszapfen für Durchgangslöcher, mit Zylinderschaft

Werkstoff: Hochleistungs-Schnell-Stahl (HSS)

Einsatz: Für Senkungen nach DIN 74

Verpackung: Einzeln, in Plastikbox

Specification: to DIN 373, fixed pilot for through holes, cyl. shank

Materials: Super High Speed Steel (HSS)

Application: for screw sinks to DIN 74

Packing: individual in plastic box

Gütegrad fein / Sink grade fine

Art.-Nr. Art.-No.	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	€uro Stück/pc
72040300	M 3	6,00	3,2	71	6,46
72040400	M 4	8,00	4,3	71	6,98
72040500	M 5	10,00	5,3	80	7,23
72040600	M 6	11,00	6,4	80	8,00
72040800	M 8	15,00	8,4	100	10,11
72041000	M10	18,00	10,5	100	15,10
72041200	M12	20,00	13,0	100	16,45

Gütegrad mittel / Sink grade medium

Art.-Nr. Art.-No.	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	€uro Stück/pc
72080300	M 3	6,00	3,4	71	6,46
72080400	M 4	8,00	4,5	71	6,98
72080500	M 5	10,00	5,5	80	7,23
72080600	M 6	11,00	6,6	80	8,00
72080800	M 8	15,00	9,0	100	10,11
72081000	M10	18,00	11,0	100	15,10
72081200	M12	20,00	14,0	100	16,45

Für Kernlöcher / Sink grade for core holes

Art.-Nr. Art.No.	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	€uro Stück/pc
72100300	M 3	6,00	2,5	71	6,46
72100400	M 4	8,00	3,3	71	6,98
72100500	M 5	10,00	4,2	80	7,23
72100600	M 6	11,00	5,0	80	8,00
72100800	M 8	15,00	6,8	100	10,11
72101000	M10	18,00	8,5	100	15,10
72101200	M12	20,00	10,2	100	16,45

D1= für Gewinde ; D2= Senkdurchmesser ; D3= Zapfen-Durchmesser ; L1= Gesamtlänge
D1= for thread ; D2= sink diameter ; D3= pilot diameter ; L1= total length