



## Rundlaufprüfgerät

Rundlaufprüfgerät aus abgelagertem Spezialguss, Aufnahmespitzen (Morsekegel) sind aus gehärtetem Stahl, feinstgeschliffen und justiert, Spitzenlagerung bestehend aus 1 Reitstock mit fester Pinole und 1 Reitstock mit axial beweglicher Pinole, welche mittels Handhebel verstellbar ist. Aufnahmebohrung im Messstativ Ø 8 mm, Messuhrhalter im Standardzubehör.

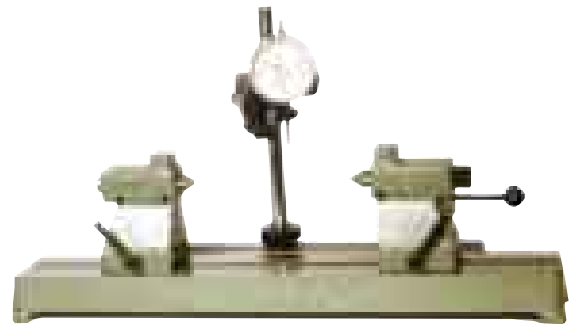
> mm <	 mm	 mm	mit Prismenaufsatz with vee-suport avec vé de précision	No.
350 x 110	50	200	-	560-01
500 x 110	75	350	x	560-02
700 x 180	100	450	-	560-03

## Bench centers

Bench centers series 967 made of aged, completely stress-relieved special cast, quill and lathe centers made of hardened steel, precision ground, calibrated, pairs of tailstocks consisting of one tailstock with fixed quill and one tailstock with axially moving quill, adjustable via manual lever. Location hole in stand Ø 8 mm.

## Vérificateur de concentricité

Ces vérificateurs sont fabriqués en fonte spéciale. Les fourreaux et les contre-pointes sont en acier trempé, finement rectifié et ajusté. Une paire de poupées est composée d'une poupée avec pointe fixe et d'une poupée avec pointe mobile, mouvement horizontal au moyen d'un levier. Alésage pour canon du comparateur Ø 8 mm.



## Rundlaufprüfgerät



Rundlaufprüfgeräte aus Granit, Aufnahmespitzen sind aus gehärtetem Stahl, feinstgeschliffen und justiert, Spitzenlagerung bestehend aus einem Reitstock mit fester Pinole und 1 Reitstock mit axial beweglicher Pinole, welche mittels Handhebel verstellbar ist. Aufnahmebohrung im Messstativ Ø 8 mm Prüfling max. 18 kg.

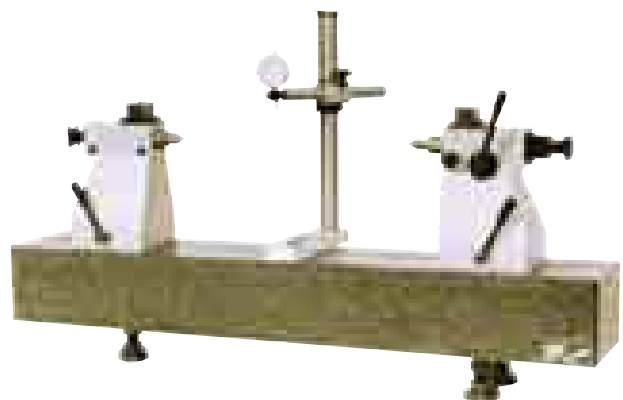
## Bench centers

Granite bench centers, quill and lathe centers made of hardened steel, precision ground, calibrated; pairs of tailstocks consisting of one tailstock with fixed quill and one tailstock with axially moving quill, adjustable via manual lever. Location hole in stand Ø 8 mm.

## Vérificateur de concentricité

Vérificateurs avec socle de granit. Les fourreaux et les contre-pointes sont en acier trempé, finement rectifié et ajusté. Une paire de poupées est composée d'une poupée avec pointe fixe et d'une poupée avec pointe mobile, mouvement horizontal au moyen d'un levier. Alésage pour canon du comparateur Ø 8mm.

> mm <	 mm	 mm	No.
1100 x 180 x 140	200	650	560-10



Lieferung ab Werk, ausschließlich Verpackung.

> mm <  


Länge  
Spitzenhöhe  
max. spitzenweite

Length  
Height of centers  
Distance between center

Longueur  
Hauteur de pointes  
Ecart de pointes

### Feinmesstisch

Gußfuß mit Messplatte aus gehärtetem Stahl, geschliffen und geläppt, Säule verchromt

### Dial gauge stand

cast iron base with steel surface plate grinded and lapped

### Table de mesure de précision

piéd en fonte dure table trempée et rodée



570-62



570-63

Tisch Ø > mm <	Messhöhe mm	Ausladung mm	Säulen Ø mm	Gewicht kg	No.
50	100	50	22	2,3	570-62
70 x 60	100	75	22	3,5	570-63

### Feinmesstisch

Gußfuß mit Messplatte aus gehärtetem Stahl, geläppt

### Dial gauge stand

cast iron base with steel surface plate grinded and lapped

### Table de mesure de précision

piéd en fonte dure table trempée et rodée



570-66



570-67

Tisch Ø > mm <	Messhöhe mm	Ausladung mm	Säulen Ø mm	Gewicht kg	No.
180 x 105	200	100	35	18,0	570-66
180 x 105	200	180	35	18,0	570-67

### Feinmesstische

mit verstellbarem Querarm,  
Säule hartverchromt,  
Querarm brüniert,  
Tischplatte aus schwarzem Granit, Messfläche  
feinst diamantgeläppt

### Dial gauge stand

with flexible arm,  
hardened and precision ground column,  
made of black granite

### Tables de mesure

avec bras réglable,  
colonne trempée et finement rectifiée,  
granit noir

Tisch Ø > mm <	Messhöhe mm	Ausladung mm	Säulen Ø mm	Gewicht kg	No.
200 x 150	200	100	35	11,0	571-64
230 x 200	200	180	35	14,0	571-68
350 x 250	400	250	50	28,0	571-69



### Feinmesstische

mit starrem Querarm,  
Säule hartverchromt,  
Tischplatte aus schwarzem Granit, Messfläche  
feinst diamantgeläppt

### Dial gauge stand

with fixed arm,  
hardened and precision ground column,  
made of black granite

### Tables de mesure

avec bras fixe,  
colonne trempée et finement rectifiée,  
granit noir

Tisch Ø > mm <	Messhöhe mm	Ausladung mm	Säulen Ø mm	Gewicht kg	No.
100 x 100	150	50	25	2,0	571-80
200 x 150	200	100	35	10,0	571-81
230 x 200	200	100	50	13,0	571-82



### Magnet-Messstativ mit Feineinstellung



ein / ausschaltbarer Magnetfuß  
Gestänge hartverchromt mit Feineinstellung  
Aufnahmebohrungen Ø 8 mm

### Magnetic stand with fine adjustment

permanent magnet w. on / off switch  
chromed beam  
receptable bores Ø 8 mm

### Base magnétique ajustement fin

base à aimant avec interrupteur  
colonne chromée mate avec réglage fin  
canon du comparateur Ø 8 mm

h mm	 mm	kp	 mm	No.
240	12	750	60 x 50 x 55	570-00
280	16	750	60 x 50 x 55	570-01



### Magnet-Kleinmessstative

mit mechanischer Zentalklemmung  
mit Feineinstellung  
(ohne Fühlhebelmessgerät)  
Aktionsradius 130 mm

### „Magnaflex“ stand

with central locking and fine adjustment  
(without testindicator)  
reach from 0-130 mm

### Mini-base magnétique


serrage mécanique ajustement fin  
(sans indicateur à levier)  
centrage 0-130 mm



570-25



570-26

h mm	Gew	kp	 mm	No.
170	M 6	170	30 x 30 x 30	570-25
170	M 6	170	Ø 32 x 25	570-26

h mm  
kp  
Gew.

Gesamthöhe  
Magnetfuss  
Haftkraft  
Gewinde

Total height  
Magnetic base  
Power of magnet  
Thread

Hauteur totale  
Pied magnétique  
Force d'attraction  
Fileter

### Magnet-Gelenkstativ


mit mechanischer Zentalklemmung  
mit Feineinstellung  
Permanent Magnetfuß ein / aus  
Aufnahmebohrungen Ø 8 mm  
prismatische Sohle

### Magnetic stand

with central locking and fine adjustment  
permanent magnet w. on / off switch  
receptable bores Ø 8 mm  
prismatic base

### Base magnétique

serrage mécanique  
ajustement fin  
base à aimant permanent avec  
interrupteur canon du  
comparateur Ø 8 mm  
semelle prismatique

h mm	Gew	N kp	 mm	No.
390	M 8	750	60 x 50 x 55	570-18



### Magnet-Gelenkstativ „Heavy Duty“


mit mechanischer Zentalklemmung  
mit Feineinstellung  
Permanent Magnetfuß ein / aus  
Aufnahmebohrungen Ø 8 mm  
prismatische Sohle  
Aktionsradius 280 mm für  
Best. Nr. 570-20  
Ohne Meßuhr

### Magnetic stand „Heavy Duty“

with central locking and fine adjustment  
permanent magnet w. on / off switch  
receptable bores Ø 8 mm  
prismatic base  
reach from 0-280 mm for no. 570-20  
without dial indicator

### Base magnétique „Heavy Duty“

serrage mécanique  
ajustement fin  
base à aimant permanent avec  
interrupteur canon du  
comparateur Ø 8 mm  
semelle prismatique  
centrage 280 mm pour n° 570-20  
sans comparateur


h mm	Gew	N kp	 mm	No.
390	M 8	750	60 x 50 x 55	570-20
530	M 8	900	75 x 50 x 55	570-21
730	M 10	1200	120 x 60 x 55	570-22



### Magnetfuß

### Magnetic base

### Base magnétique

Gew.	kp	 mm	No.
M 8	750	60 x 50 x 55	570-42
M 8	900	75 x 50 x 55	570-43
M10 x 1,25	1200	120 x 60 x 55	570-44



h mm  
  
kp  
Gew.

Gesamthöhe  
Magnetfuß  
Haftkraft  
Gewinde

Total height  
Magnetic base  
Power of magnet  
Thread

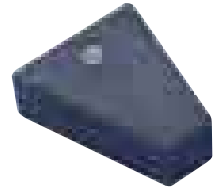
Hauteur totale  
Pied magnétique  
Force d'attraction  
Fileter

### Gerätefuß aus Hartgestein

### Granit base

### Socle granit noir

Gew.	No.
M 8	570-30



### Vakuumsoclel

### Vacuum base

### Socle vide

Gew.	No.
M 8	570-31



### Mikro-Feineinstellung

### Fine adjustment

### Réglage fin

Gew.	No.
M 8	570-32



### Anbau-Gelenkstativ

ohne Magnetfuss

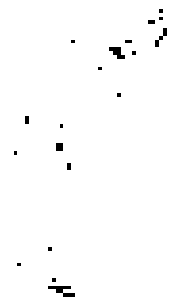
### Flexible column

without magnetic base

### Colonne flexible

sans base magnétique

Gew.	No.
M 8	570-19



### Gelenk-Messstativ

zum Positionieren und Ausrichten von Werkstücken, sowie zum Ausmitteln von Bohrungen.

Aufnahmeschaft 8 mm, L= 40 mm  
Aktionsradius 160 mm

### Universal Indicator Holder

for alignment of work  
spindle perpendicularity checking,  
concentricity reading  
shank 8 mm Ø, L= 40 mm  
reach from 0-160 mm

### Bras de centrage

voir ci-dessus kit de centrage et  
contrôle sur machine  
queue Ø 8 mm, L= 40 mm  
centrage 0-160 mm

No.
570-35



## Einstellgerät für Referenzpunkt

Schnelles und einfaches Bestimmen des Referenzpunktes bei CNC- und konventionellen Maschinen.

### Technische Daten:

- Grundkörper und Tastfläche gehärtet,
- HRC 60
- Gehäuse Ø 68 mm
- Tastfläche Ø 45 mm
- Gehäusehöhe 49,5 mm
- Tastfläche Höhe 50 mm (in oberer Position)
- Ablesung 0,01 mm

	No.
Standard	580-70
mit Magnetfuß with magnetic base avec base magnétique	580-71

## Zero- setter

Precision mechanical zero-setting instrument for CNC machining centers and conventional machines.

### Technical data:

- body and steeing face hardened
- HRC 60
- body Ø 68 mm
- setting face Ø 45 mm
- body height 49,5 mm
- height of setting face 50 mm (in up-position)
- reading 0,01 mm



## Appareil de pré réglage

Une méthode rapide et simple pour trouver un point de références sur fraiseuse.  
Pour machines conventionnelles et CNC.

### Caractéristiques:

- acier traité à HCA pour une plus grande précision et résistance à l'usure
- diamètre du corps 68 mm
- diamètre de la surface de palpage 45 mm
- hauteur du corps 49,5 mm
- hauteur totale (avec surface de palpage en position haute) 50 mm
- lecture 0,01 mm

## Höheneinstell-Gerät

### Technische Daten:

- Gehäusehöhe 50 mm
- eingebauter Magnet
- LED Lampe leuchtet auf bei Kontakt
- Genauigkeit im Mikrobereich
- vertikal und horizontal einsetzbar

No.
580-72

## Electronic tool setter

### Technical data:

- height 50 mm
- base built-in magnets for easy set-up
- the red lamp will be lighted up when touched.
- height can be micro adjusted and audited by gage block
- can be used vertically or horizontally

## Appareil de pré réglage

### Caractéristiques:

- hauteur de références 50 mm
- socle magnétique
- la lampe LED s'allume au contact
- précision de répétition au micron
- utilisable verticalement et horizontalement



## Kantentaster

rotierende Spindel  
Ausrichtungsgenauigkeit 0,01 mm  
Drehzahl 600 U/min  
einzeln verpackt

> mm <	t Ø mm	e Ø mm	No.
84	10	10	580-73
90	10 und 4	10	580-74

## Edges finders

rotating spindle  
accuracy 0,01 mm  
600 rpm  
individually packed

## Palpeur d'arêtes

axes rotatifs  
précision d'ajustement 0,01 mm  
vitesse de rotation 600 U/min  
emballées à l'unité



> mm <  
e Ø mm  
t Ø mm

Länge  
Einspannschaft  
Antastdurchmesser

Length  
Stem diameter  
Probe diameter

Loungueur  
Diamètre de la tige  
Diamètre de la tige traction

### Kantentaster

mit mehrfacher Lichtanzeige  
und federnder Tastkugel.  
Genauigkeit: 0,01 mm

### Electronic edge finders

indicator lamps light up at the slightest  
touch of the workpiece with 360° visibility.  
Accuracy: 0,01 mm

### Palpeur d'arêtes

Avec voyant électrique et bille de  
palpage sur ressort.  
Précision: 0,01 mm

> mm <	t Ø mm	e Ø mm	No.
120	10	20	580-75



### CO AX Zentriergerät

mit nichtdrehender Uhr  
zum Ausmitteln von Bohrungen und Wellen

### CO AX center locator

with stationary dial face  
for centering drill holes and shafts

### Centreur à comparateur CO AX

#### Technische Daten:

Genauigkeit 0,02 mm  
Ableseung 0,01 mm  
Gehäuse-Ø 60 mm  
Einspannschaft-Ø 10 mm  
Messuhr-Ø 42 mm  
Länge (ohne Einspannschaft) 140 mm  
max. Drehzahl 150 1/min  
Messbereich:  
- Innen 3,5-300 mm  
- Aussen 0 - 300 mm

#### Technical details:

accuracy 0,02 mm  
reading 0,01 mm  
diameter of housing 60 mm  
clamping diameter 10 mm  
diameter of dial gauge 42 mm  
length (without lamping shank) 140 mm  
max. rotation speed 150 rpm  
measuring range:  
- interior 3,5 - 300 mm  
- exterior 0 - 300 mm

#### Caractéristiques:

précision 0,02 mm  
lecture 0,01 mm  
diamètre du corps 60 mm  
diamètre du queue 10 mm  
diamètre du cadran 42 mm  
longueur boitier 140 mm  
broche tourne max. 150 1/min  
capacité:  
- intérieure 3,5 - 300 mm  
- extérieure 0 - 300 mm

#### Standardzubehör:

3 Tasteinsätze gerade  
3 Tasteinsätze gebogen  
1 federnde Körnerspitze

#### Standard accessory:

3 probe tips straight  
3 probe tips bended  
1 spring loaded center finder

#### Accessoires standards:

3 palpeurs intérieurs  
3 palpeurs extérieurs  
1 centreur CO-AX

No.
580-65



> mm <  
e Ø mm  
t Ø mm

Länge  
Einspannschaft  
Antastdurchmesser

Length  
Stem diameter  
Probe diameter

Longueur  
Diamètre de la tige  
Diamètre de la tige traction

