

## Hand-Gewindebohrer HSS DIN 352 in Sätzen, Metrisch auch einzeln als Vor-, -Mittel-, -Fertigschneider



## Hand Taps HSS to DIN 352 in sets and in individual types, METRIC

**Ausführung:** 3-teiliger Satz, bestehend aus Vor-, - Mittel,  
- und Fertigschneider, geschliffenes Gewinde, METRIC

**Werkstoff:** Hochleistungs-Schnell-Stahl ( HSS )

**Einsatz:** Für metrisch genaue, lehrenhaltige Gewinde  
ISO 6H, nach DIN 13, rechts

**Verpackung:** Sätze in 3-teiliger Plastikbox  
Bei Einzel-Gewindebohrern in einteiliger Plastikbox

### Vorschneider, Mittelschneider und Fertigschneider auch einzeln lieferbar ( V / M / F )

Specification: set of 3 pieces, pre-, medium-, finish; ground thread

Material: Super High Speed Steel( HSS )

Application: for metric threads to ISO 6H, DIN 13, R.H.

Packing: sets of 3 pieces in plastic box, individual sizes and types in indiv. plastic box

### Pre-, medium and finish cutters ( V/M/F) also individually available ! (V = pre, M = medium, F = finish)

Art -Nr. Art.-No.	D1	D2 mm	G1 mm	G2 mm	€uro Satz/set	Art.-Nr.+TYP Art.-No.+TYPE - V / M / F -	€uro/ Stück/pc
50020300	M 3	0,50	40	12	4,80	50020300+...	1,60
50020400	M 4	0,70	45	14	4,80	50020400+...	1,60
50020500	M 5	0,80	48	16	5,09	50020500+...	1,70
50020600	M 6	1,00	50	18	5,66	50020600+...	1,89
50020700	M 7	1,00	50	18	6,34	50020700+...	2,11
50020800	M 8	1,25	56	22	7,01	50020800+...	2,34
50021000	M10	1,50	70	25	8,26	50021000+...	2,75
50021200	M12	1,75	75	30	10,37	50021200+...	3,46
50021400	M14	2,00	80	32	14,78	50021400+...	4,93
50021600	M16	2,00	80	32	14,78	50021600+...	4,93
50021800	M18	2,50	95	40	20,93	50021800+...	6,98
50022000	M20	2,50	95	40	20,93	50022000+...	6,98
50022200	M22	2,50	100	40	31,68	50022200+...	10,56
50022400	M24	3,00	110	50	31,68	50022400+...	10,56

D1= Gewindenennmaß ; D2= Steigung ; G1= Gesamtlänge ; G2= Gewindelänge

D1= nominal thread size ; D2= pitch ; G1= total length ; G2= thread length

# Handgewindebohrer DIN 2181 Feingewinde, HSS



## Hand Taps DIN 2181, Metric Fine, HSS

**Ausführung:** 2-teiliger Satz, bestehend aus Vor,- und Fertigschneider

**Werkstoff:** Hochleistungs-Schnell-Stahl ( HSS )

**Einsatz:** Für metrisch-feine, lehrenhaltige Gewinde  
ISO 6H, nach DIN 13, rechts

**Verpackung:** Sätze in 2-teiliger Plastikbox  
Bei Einzel-Gewindebohrern in einteiliger Plastikbox

**Vorschneider und Fertigschneider auch einzeln lieferbar ( V / F )**

Specification: set of 2 pieces, pre-, finish, ground thread

Material: Super High Speed Steel( HSS)

Application: for metric fine threads to ISO 6H,DIN 13, R.H.

Packing: sets of 2 pieces in plastic box, individual sizes and types in indiv. plastic box

**Pre- and finish cutters ( V/F) also individually available !**

**(V = pre, M = medium, F = finish)**

Art.-Nr. Art.-No.	D1	D2 mm	G1 mm	G2 mm	€uro Satz/set	Art.-Nr.+TYP Art.-No.+TYPE - V / F -	€uro Stück/pc
50080675	M 6	0,75	48	16	3,78	50080675+...	1,89
50080875	M 8	0,75	50	16	4,67	50080875+...	2,34
50080801	M 8	1,00	56	18	4,67	50080801+...	2,34
50081001	M10	1,00	63	18	5,38	50081001+...	2,69
50081025	M10	1,25	63	18	5,38	50081025+...	2,69
50081201	M12	1,00	63	20	6,91	50081201+...	3,46
50081225	M12	1,25	63	20	6,91	50081225+...	3,46
50081215	M12	1,50	70	20	6,91	50081215+...	3,46
50081425	M14	1,25	70	20	9,79	50081425+...	4,90
50081415	M14	1,50	70	20	9,79	50081415+...	4,90
50081615	M16	1,50	70	20	9,79	50081615+...	4,90
50081815	M18	1,50	80	22	13,95	50081815+...	6,98
50082015	M20	1,50	80	22	13,95	50082015+...	6,98
50082215	M22	1,50	80	22	20,86	50082215+...	10,43
50082415	M24	1,50	80	22	22,14	50082415+...	11,07

**D1=Gewindenennmaß ; D2=Steigung ; G1=Gesamtlänge ; G2=Gewindelänge**

**D1=nominal thread size ; D2=pitch ; G1=total length ; G2=thread length**

## Gewindeschneidzeugsatz, 44-tlg aus HSS in bruchfester Kunststoffkassette

### Thread cutting set, HSS, cons. of 44 pieces in plastic box

**Inhalt:**

Handgewindebohrer Satz DIN 352, M3 - M12  
 Schneideisen DIN223, M3 - M12  
 Spiralbohrer DIN338, HSS-G 2,5/3,3/4,2/5,0/6,8/8,5/10,2  
 Windeisen DIN1814, Gr.1 und Gr.2  
 Schneideisenhalter 20x7/20x9/25x9/30x11/38x14  
 Gewindeschablone 48-teilig, Schraubendreher



**M3 – M12**

**Cts.:**

Hand tap sets DIN 352, M3 – M12  
 Dies DIN 223, M3 – M12  
 Twist drills DIN 338 HSS-G 2,5/3,3/4,2/5,0/6,8/8,5/10,2  
 Tap wrenches DIN 1814, size 1 and size 2  
 Die holders 20x7/20x9/25x9/30x11/38x14  
 Thread gauge 48-pieces, screw driver

Art.- Nr Art.-No.	Qualität steel type	Bereich Range	€ / Satz € / Set
4 053 9948	<b>HSS</b>	M3 – M12	112,20

auch in metrisch-fein erhältlich / also in metric-fine available

## Gewindeschneidkassette, 44-tlg aus HSS in Stahlblechkassette

### Thread cutting set, HSS, cons. of 44 pieces in steel box

**Inhalt:**

Handgewindebohrer Satz DIN 352, M3 - M20  
 Schneideisen DIN 223, M3-M20  
 Windeisen DIN 1814 Gr.1 und Gr.3  
 Schneideisenhalter 20x7/20x9/25x9/30x11/38x14/45x18  
 Gewindeschablone 48teilig, Schraubendreher



**M3 – M20**

**Cts.:**

Hand tap sets DIN 352, M3 – M20  
 Dies DIN 223, M3 – M20  
 Tap wrenches DIN 1814, size 1 and size 2  
 Die holders 20x7/20x9/25x9/30x11/38x14/45x18  
 Thread gauge 48-pieces, screw driver

Art.- Nr Art.-No.	Qualität steel type	Bereich Range	€ / Satz € / Set
4 315 0320	<b>HSS</b>	M3 – M20	339,32

## Gewindeschneidkassette, 39-tlg METRISCH-FEIN, in Stahlkassette

Thread cutting set, cons. of 39 pieces  
metric fine, in steel box

### Inhalt:

Handgewindebohrer Satz 2-teilig, DIN2181  
M6x0,75 / M8x0,75 / M10x1 / M12x1 / M12x1,5  
M14x1,25 / M14x1,5 / M16x1,5 / M18x1,5 / M20x1,5  
Schneideisen DIN 223  
M6x0,75 / M8x0,75 / M10x1 / M12x1 / M12x1,5  
M14x1,25 / M14x1,5 / M16x1,5 / M18x1,5 / M20x1,5  
Windeisen DIN 1814 Gr.1 und Gr.3  
Schneideisenhalter  
20x7 / 20x9 / 25x9 / 30x11 / 38x14 / 45x18  
Gewindeschablone 48-teilig, Schraubendreher



**M6 – M20**

### Cts.:

Hand tap sets (2-parts), DIN 2181  
M6x0,75 / M8x0,75 / M10x1 / M12x1 / M12x1,5  
M14x1,25 / M14x1,5 / M16x1,5 / M18x1,5 / M20x1,5  
Dies DIN 223  
M6x0,75 / M8x0,75 / M10x1 / M12x1 / M12x1,5  
M14x1,25 / M14x1,5 / M16x1,5 / M18x1,5 / M20x1,5  
Tap wrenches DIN 1814, size 1 and size 3  
Die holders  
20x7 / 20x9 / 25x9 / 30x11 / 38x14 / 45x18  
Thread gauge 48-pieces, screw driver

Art.- Nr Art.-No.	Qualität steel type	Bereich Range	€ / Satz € / Set
4 053 0590	<b>HSS</b>	metrisch fein metric fine M6 – M20	365,16

Andere Satzzusammenstellungen auf Anfrage!

Other assortments on request!

**Maschinen Gewindebohrer  
DIN 371 B, HSS, METRISCH  
verstärkter Schaft**



**Machine Tap  
DIN 371 B, HSS, METRIC  
re-inforced shank**

- Ausführung:** Aus dem Vollen geschliffen und hinterschliffen  
Form B, mit Schälanschnitt, gerade genutet
- Werkstoff:** Hochleistungs-Schnell-Stahl ( HSS )
- Einsatz:** Für genaue, lehrenhaltige, metrische ISO 6H-Gewinde  
nach DIN 13 in Stählen bis 800 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit
- Verpackung:** Einzeln, in Plastikbox

**Specification:** ground of the solid, back relieved, type B = chamfered start, straight

**Material:** Super High Speed Steel (HSS )

**Application:** for metric threads ISO 6H to DIN 13 in steels up to 800 N/mm<sup>2</sup>

**Packing:** individual in plastic box

Art -Nr. Art.-No.	D1	D2 mm	G1 mm	G2 mm	€uro Stück/pc
52100300	M 3	0,50	56	11	3,33
52100400	M 4	0,70	63	13	3,33
52100500	M 5	0,80	70	16	3,46
52100600	M 6	1,00	80	19	4,10
52100800	M 8	1,25	90	22	4,80
52101000	M10	1,50	100	24	5,31

**D1= Gewindenennmaß ; D2= Steigung ; G1= Gesamtlänge ; G2= Gewindelänge**  
**D1= nominal thread size ; D2= pitch ; G1= total length ; G2= thread length**

**Maschinen Gewindebohrer  
DIN 371 B, HSS-CO  
verstärkter Schaft**



**Machine Taps  
DIN 371 B, HSS-CO  
reinforced shank**

**Ausführung:** Aus dem Vollen geschliffen und hinterschleifen  
Form B, mit Schälanschnitt

**Werkstoff:** Extra-Hochleistungs-Schnell-Stahl mit ( HSS-E )

**Einsatz:** Für genaue, lehrenhaltige, metrische ISO 6H-Gewinde  
nach DIN 13 in Stählen bis 1000 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit

**Verpackung:** Einzeln, in Plastikbox

**Specification:** ground of the solid, back relieved, type B = chamfered start

**Material:** Extra Super High Speed Steel ( HSS-E )

**Application:** for metric threads ISO 6H to DIN 13 in steels up to 1.000 N/mm<sup>2</sup>

**Packing:** individual in plastic box

Art -Nr	D1	D2 mm	G1 mm	G2 mm	€uro/ Stück
52120300	M 3	0,50	56	11	4,74
52120400	M 4	0,70	63	13	4,74
52120500	M 5	0,80	70	16	5,63
52120600	M 6	1,00	80	19	5,76
52120800	M 8	1,25	90	22	7,17
52121000	M10	1,50	100	24	9,86

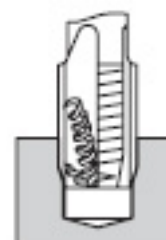
**D1=Gewindenennmaß ; D2=Steigung ; G1=Gesamtlänge ; G2=Gewindelänge  
D1=nominal thread size ; D2=pitch ; G1=total length ; G2=thread length**

## Maschinen Gewindebohrer DIN 371, Form C, HSS, gerade



## Machine Taps of HSS DIN 371, type C, straight

- Maschinengewindebohrer aus **HSS**, geschliffen
- DIN 371, Form C, gerade genutet, kurzer Anschnitt
- für **Sack- und Durchgangslöcher**
- mit verstärktem zyl. Schaft
- für metrische Gewinde DIN 13
  
- machine taps of **HSS**, profile ground
- to DIN 371, type C, straight fluted with short start
- for **blind and through holes**
- reinforced cyl. shank
- metric DIN 13



**Form C  
type C**

Machine taps with reinforced shank for metric coarse ISO-threads

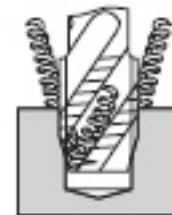
Bestell-Nr. order-no.	Gewinde thread	Steigung pitch	Gewindel. thread leng.	Gesamtl. total leng.	Schaft Ø shank Ø	Form C type C
4 372...	M	mm	I - mm max.	L - mm	D - mm	Stück/pc €
...0300	<b>3,0</b>	0,50	11	56	<b>3,5</b>	3,14
0350	<b>3,5</b>	0,60	13	56	<b>4,0</b>	3,33
0400	<b>4,0</b>	0,70	13	63	<b>4,5</b>	3,14
0500	<b>5,0</b>	0,80	16	70	<b>6,0</b>	3,14
0600	<b>6,0</b>	1,00	19	80	<b>6,0</b>	3,14
0800	<b>8,0</b>	1,25	22	90	<b>8,0</b>	4,29
1000	<b>10,0</b>	1,50	24	100	<b>10,0</b>	4,99

## Maschinen Gewindebohrer DIN 371 C-35° HSS-Co mit verstärktem Schaft



## Machine taps DIN 371 C-35° HSS-Co with reinforced shank

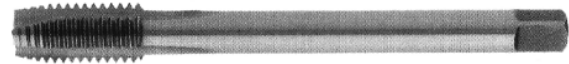
- Maschinengewindebohrer aus **HSS-E** (CO5%)
  - DIN 371 C, spiralgenutet 35°
  - mit verstärktem Schaft, kurzer Anschnitt
  - für **Sacklöcher**
  - für metrische Gewinde DIN 13, profilgeschliffen
- 
- Machine taps of **HSS-E** (CO5%)
  - DIN 371 C, spiral fluted 35°
  - reinforced shank, short start, for **blind holes**
  - for metric threads DIN 13, profile ground



Bestell-Nr. order-no.	Gewinde thread 6 H ISO2 M	Steigung pitch mm	Stück/pc Form C35° €
4 392...	M		
...0200	2,0	0,40	8,77
0230	2,3	0,40	8,77
0250	2,5	0,45	7,04
0260	2,6	0,45	8,64
0300	3,0	0,50	4,86
0400	4,0	0,70	4,86
0500	5,0	0,80	5,18
0600	6,0	1,00	5,25
0800	8,0	1,25	6,59
1000	10,0	1,50	7,81

	M 2	M 2,3	M 2,5	M 2,6	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
Gewindelänge mm max. thread length mm max.	8	9	9	9	11	13	16	19	22	24
Gesamtlänge mm total length	45	45	50	50	56	63	70	80	90	100
Schaftdurchmesser mm shank diameter	2,8	2,8	2,8	2,8	3,5	4,5	6	6	6 8	10
Vierkant mm square mm	2,1	2,1	2,1	2,1	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8
Steigung 6H ISO 2 in mm pitch 6H ISO 2 / mm	0,4	0,4	0,45	0,45	0,5	0,7	0,8	1,0	1,25	1,5

## Maschinen Gewindebohrer DIN 376 B, HSS mit Überlaufschaft



## Machine Taps DIN 376 B, HSS reduced shank

**Ausführung:** Aus dem Vollen geschliffen und hinterschliffen  
Form B, mit Schälanschnitt, gerade

**Werkstoff:** Hochleistungs-Schnell-Stahl ( HSS )

**Einsatz:** Für genaue, lehrenhaltige, metrische ISO 6H-Gewinde  
nach DIN 13 in Stählen bis 800 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit

**Verpackung:** Einzeln, in Plastikbox

**Specification:** ground of the solid, back relieved, type B = chamfered start, straight

**Material:** Super High Speed Steel ( HSS )

**Application:** for true to gauge metric threads ISO 6H to DIN 13 in steels up to 800 N/mm<sup>2</sup>

**Packing:** individual in plastic box

Art.-Nr. Art.-No.	D1	D2 mm	G1 mm	G2 mm	€uro Stück/pc
52380300	M 3	0,50	56	10	3,33
52380400	M 4	0,70	63	12	3,33
52380500	M 5	0,80	70	14	3,46
52380600	M 6	1,00	80	16	4,10
52380800	M 8	1,25	90	18	5,06
52381000	M10	1,50	100	20	5,70
52381200	M12	1,75	110	22	6,66

D1= Gewindenennmaß ; D2= Steigung ; G1= Gesamtlänge ; G2= Gewindelänge  
D1= nominal thread size ; D2= pitch ; G1= total length ; G2= thread length

## Maschinen Gewindebohrer DIN 376 B, HSS-Co mit Überlaufschaft



### Machine Taps DIN 376 B, HSS-Co reduced shank

**Ausführung:** Aus dem Vollen geschliffen und hinterschliffen  
Form B, mit Schälanschnitt, gerade

**Werkstoff:** Extra-Hochleistungs-Schnell-Stahl mit ( HSS-E )

**Einsatz:** Für genaue, lehrenhaltige, metrische ISO 6H-Gewinde  
nach DIN 13 in Stählen bis 1000 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit

**Verpackung:** Einzeln, in Plastikbox

**Specification:** ground of the solid, back relieved, type B = chamfered start, straight

**Material:** Extra Super High Speed Steel ( HSS - E )

**Application:** for true to gauge metric threads ISO 6H to DIN 13 in steels up to 1.000 N/mm<sup>2</sup>

**Packing:** individual in plastic box

Art.-Nr. Art.-No.	D1	D2 mm	G1 mm	G2 mm	€uro Stück/pc
52400300	M 3	0,50	56	10	4,74
52400400	M 4	0,70	63	12	4,74
52400500	M 5	0,80	70	14	5,63
52400600	M 6	1,00	80	16	5,76
52400800	M 8	1,25	90	18	7,17
52401000	M10	1,50	100	20	9,86
52401200	M12	1,75	110	22	13,95
52401400	M14	2,00	110	25	18,05
52401600	M16	2,00	110	28	21,63
52401800	M18	2,50	125	32	28,03
52402000	M20	2,50	140	32	35,20
52402200	M22	2,50	140	32	41,60
52402400	M24	3,00	160	32	49,60

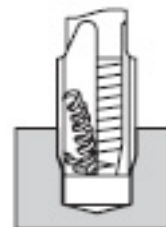
**D1=** Gewindenennmaß ; **D2=**Steigung ; **G1=**Gesamtlänge ; **G2=**Gewindelänge  
**D1=**nominal thread size;**D2=**pitch;**G1=**total length;**G2=**thread length

## Maschinen Gewindebohrer DIN 376, Form C, HSS, gerade



## Machine Taps of HSS DIN 376, type C, straight

- Maschinengewindebohrer aus **HSS**, geschliffen
- DIN 376, Form C, gerade genutet
- mit Überlaufschäufel, kurzer Anschnitt
- für **Sack- und Durchgangslöcher**
- für metrische Gewinde DIN 13
  
- machine taps of **HSS**, profile ground
- to DIN 376, type C, straight fluted
- with reduced shank, short start
- for **blind and through holes**
- metric DIN 13



**Form C  
type C**

Machine taps for metric coarse ISO-threads

Bestell-Nr. order-no.	Gewinde/ thread 6 H ISO2	Steigung pitch	Gewindel. thread leng.	Gesamtl. total leng.	Schaft Ø shank Ø	Stück / Pc
4 382...	M	mm	l - mm max.	L - mm	D - mm	€
. . .0300	<b>3,0</b>	0,50	11	56	2,2	3,33
. . .0400	<b>4,0</b>	0,70	13	63	2,8	3,33
. . .0500	<b>5,0</b>	0,80	16	70	3,5	3,33
. . .0600	<b>6,0</b>	1,00	19	80	4,5	3,33
. . .0800	<b>8,0</b>	1,25	22	90	6,0	4,54
. . .1000	<b>10,0</b>	1,50	24	100	7,0	5,25
. . .1200	<b>12,0</b>	1,75	29	110	9,0	6,85
. . .1400	<b>14,0</b>	2,00	30	110	11,0	8,26
. . .1600	<b>16,0</b>	2,00	32	110	12,0	8,96
. . .1800	<b>18,0</b>	2,50	34	125	14,0	10,75
. . .2000	<b>20,0</b>	2,50	34	140	16,0	13,63
. . .2200	<b>22,0</b>	2,50	34	140	18,0	14,85
. . .2400	<b>24,0</b>	3,00	38	160	18,0	19,71
. . .2700	<b>27,0</b>	3,00	38	160	20,0	25,79
. . .3000	<b>30,0</b>	3,50	45	180	22,0	38,40
. . .3300	<b>33,0</b>	3,50	50	180	25,0	49,86
. . .3600	<b>36,0</b>	4,00	55	200	28,0	53,89

**Maschinen Gewindebohrer  
DIN 376 C-35° HSS-CO  
Rechtsspirale  
mit Überlaufschaft**



**Machine Taps DIN 376 C-35 °  
DIN 376 C-35° HSS-CO  
righthand spiral  
reduced shank**

- Ausführung:** Aus dem Vollen geschliffen und hinterschliffen  
Form C-35° spiralgenutet, rechts
- Werkstoff:** Extra-Hochleistungs-Schnell-Stahl mit ( HSS-E )
- Einsatz:** Für genaue, lehrenhaltige, metrische ISO 6H-Gewinde  
nach DIN 13 in Stählen bis 1000 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit
- Verpackung:** Einzeln, in Plastikbox

- Specification:** ground of the solid, back relieved, type C-35° spiral fluted, R.H.
- Material:** Extra Super High Speed Steel ( HSS-E )
- Application:** for true to gauge threads, metric, for steels up to 1.000 N/mm<sup>2</sup>
- Packing:** individual in plastic box

Art -Nr Art.No.	D1	D2 mm	G1 mm	G2 mm	€uro Stück/pc
52520300	M 3	0,50	56	10	5,31
52520400	M 4	0,70	63	12	5,31
52520500	M 5	0,80	70	14	6,02
52520600	M 6	1,00	80	16	6,34
52520800	M 8	1,25	90	18	7,94
52521000	M10	1,50	100	20	10,82
52521200	M12	1,75	110	22	15,04
52521400	M14	2,00	110	25	17,28
52521600	M16	2,00	110	28	22,85
52521800	M18	2,50	125	32	30,27
52522000	M20	2,50	140	32	37,25
52522200	M22	2,50	140	32	44,03
52522400	M24	3,00	160	32	55,23

D1= Gewindenennmaß ; D2= Steigung ; G1= Gesamtlänge ; G2= Gewindelänge  
D1= nominal thread size; D2= pitch ; G1= total length ; G2= thread length

**Andere Ausf. und für andere Gewinde Ww., Ww-Rohr oder US oder Trapez auf Anfrage.  
Other types and threads (B.S. or B.S.-Pipe or U.S. stand. or Acme etc.) on request.**

**Schneideisen, HSS, rund  
EN 22568 B (alt DIN 223 B)  
METRISCH**



**DIES, round of HSS  
EN 22568 B (ex 223 B), Metric**

**Ausführung:** Geschlossen, vorgeschlitzte Form, Schälanschnitt  
**Werkstoff:** Hochleistungs-Schnell-Stahl ( HSS )  
**Einsatz:** Für metrisch genaue, lehrenhaltige Gewinde  
 ISO 6H, nach DIN 13, rechts  
**Verpackung:** Einzelverpackung

**Specification:** round, pre-slotted, chamfered start, R.H., METRIC  
**Material:** Super High Speed Steel ( HSS )  
**Packing:** individual

Art.-Nr. Art.-No.	D1	D2 mm	D3 mm	B1 mm	€uro Stück/pc
54040300	M 3	0,50	20	5	2,43
54040400	M 4	0,70	20	5	2,43
54040500	M 5	0,80	20	7	2,75
54040600	M 6	1,00	20	7	2,75
54040800	M 8	1,25	25	9	3,33
54041000	M10	1,50	30	11	5,12
54041200	M12	1,75	38	14	7,87
54041400	M14	2,00	38	14	7,87
54041600	M16	2,00	45	18	15,23
54041800	M18	2,50	45	18	15,23
54042000	M20	2,50	45	18	15,23
54042200	M22	2,50	55	22	22,40
54042400	M24	3,00	55	22	22,40

**D1= Gewindenennmaß ; D2= Steigung ; D3= Außendurchmesser ; B1= Breite**  
**D1= nominal thread ; D2= pitch ; D3= outside diameter ; B1= width**

**Schneideisen, HSS, rund  
EN 22568 B (alt DIN 223 B)  
metr. Feingewinde**



**Dies, round of HSS  
EN 22568 B ( ex DIN 223 B)  
metric fine thread**

**Ausführung:** Geschlossen, vorgeschlitzte Form  
**Werkstoff:** Hochleistungs-Schnell-Stahl ( HSS )  
**Einsatz:** Für metrisch, feine, lehrenhaltige Gewinde  
 ISO 6H, nach DIN 13, rechts  
**Verpackung:** Einzelverpackung

**Specification:** round, pre-slotted, chamfered start, R.H., METRIC FINE  
**Material:** Super High Speed Steel ( HSS )  
**Packing:** individual

Art -Nr	D1	D2 mm	D3 mm	B1 mm	€uro/ Stück
54060675	M 6	0,75	20	7	2,69
54060875	M 8	0,75	25	9	3,20
54060801	M 8	1,00	25	9	3,20
54061001	M10	1,00	30	11	4,93
54061025	M10	1,25	30	11	4,93
54061201	M12	1,00	38	10	7,62
54061225	M12	1,25	38	10	7,62
54061215	M12	1,50	38	10	7,62
54061425	M14	1,25	38	10	7,62
54061415	M14	1,50	38	10	7,62
54061615	M16	1,50	45	14	14,98
54061815	M18	1,50	45	14	14,98
54062015	M20	1,50	45	14	14,98
54062215	M22	1,50	55	16	22,40
54062415	M24	1,50	55	16	22,40

**D1= Gewindenennenmaß ; D2=Steigung ; D3=Außendurchmesser ; B1=Breite**  
**D1= nominal thread ; D2= pitch ; D3= outside diameter ; B1= width**

**Werkzeughalter für  
Schneideisen und  
Gewindebohrer**

**Tool holders  
for dies and taps**

**Porte-outils pour  
filières et tarauds**



**Schneideisen für andere Gewinde und beschichtet, Strehler  
und Maschinen-Schneideisenhalter auf Anfrage**

**Others dies for other threads and coated, chasers as well  
as machine die holders on request**

## Schmiermittel zum Zerspanen von Metallen insbesondere Gewindeschneiden von VA

### Metalworking Lubricants – Hand applied cutting lubricants especially for threading of inoxydable steels



Das RTD-Sortiment an manuell aufzutragenden Schmiermitteln zum Metallschneiden ist darauf ausgelegt, maximale Schmierung zwischen Werkstück und Werkzeug zu gewährleisten sowie Schnittkräfte und Abnutzung zu verringern.

Die Verwendung eines RTD-Produktes trägt zur Reduzierung des Werkzeugverschleißes bei, verbessert die Oberflächengüte und erhöht die Rate beim Abtragen selbst schwierigster Metalle, einschl. Stahl, VA, Titan und Nimonic-Werkstoffen.

The RTD-products of metalworking lubricants ensure the best lubrication between workpiece and tool and minimize abrasion and cutting forces.

The use of the RTD-products reduces the wastage of tools and machine tools, improves the quality of surfaces and enhances the ablation rate of difficult metals such as steel, titanium, nimonic-materials, etc.

#### RTD lubricants are designed to:

- Double tool life - High EP levels
- Reduce heat / friction - promoting excellent surface finish
- Reduce wear - flow direct to the cutting edge

#### Typical Applications

- Production machine shops
- Toolrooms
- Engineering workshops
- Maintenance departments

Produkt	Beschreibung	Anwendungen
<b>RTD-LIQUID</b> manuell aufgetragenes Schmiermittel zum Metallschneiden	Ein spezielles, flüssiges Schmiermittel zum Metallschneiden, das zum direkten Auftragen auf das Werkstück ausgelegt ist. Seine Hochdruckadditive bieten maximalen Schutz selbst bei den kompliziertesten Schneidverfahren.	Für eine Vielzahl von Metallen und für die kompliziertesten Metallschneid-verfahren geeignet. Zum automatischen Auftragen in CNC-Maschinen verwendbar.
Product	Product Description	
<b>RTD-LIQUID</b> manually applied	RTD Liquid is a viscous fluid containing extreme pressure additives for use in reaming, tapping, drilling and other metal cutting operations. RTD is suitable for all metals including hardened steels, titaniums and nimonics. This product significantly reduces friction giving superb cutting performance. RTD Liquid can also be added to ordinary mineral cutting oil for the most severe cutting operations, such as broaching and gear cutting on the toughest metals. Can also be used for automatic appliance.	

## Schmiermittel zum Zerspanen von Metallen insbesondere Gewindeschneiden von VA (Fortsetzung)

### Metalworking Lubricants (continued) Hand applied cutting lubricants especially for threading of inoxydable steels (continued)



Produkt	Beschreibung	Anwendungen
<b>RTD-PASTE</b> weiche Schneidpaste mit niedrigem Schmelzpunkt	<b>RTD-COMPOUND</b> , das weltweit als Industriestandard für Metallschneidverbindungen anerkannt wird, ist darauf ausgelegt, am Werkstück haften zu bleiben, wodurch allerhöchste Schnittleistung erzielt wird	Zum direkten Auftragen auf das Werkstück mit Hilfe eines Pinsels oder direkt aus dem Behälter geeignet. Kann selbst für die schwersten Reib-, Gewindebohr- und Bohrverfahren verwendet werden
Product	Product Description	
<b>RTD-COMPOUND</b> soft paste with low melting point	RTD Compound is a soft paste for use in reaming, tapping and drilling and other metal cutting operations. RTD Compound is suitable for all metals including hardened steels, nimonics and titaniums. Containing extreme pressure additives, RTD Compound significantly reduces friction giving superb cutting performance.	

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße	Preis
53521 53526	RTD-LIQUID, Schneidöl, <b>chlorfrei</b>	350 g 5 l	€ 22,85 € 199,80
53513 53516	RTD-PASTE, <b>chlorfrei</b>	450 g 4,5 kg	€ 17,90 € 173,70
Article No.	Article	Trading Unit	Price
53521 53526	RTD-LIQUID	350 g 5 ltr	€ 22,85 € 199,80
53513 53516	RTD-COMPOUND	450 g 4,5 kg	€ 17,90 € 173,70

Aus diesem Programm sind außerdem lieferbar:

Other deliverable RTD products:

<b>RTD Spray:</b> Art.: 53531	als Aerosol angewendetes Schmiermittel zum Metallschneiden (an schwer zugänglichen Stellen)	Metal cutting lubricant which doubles tool life
<b>RTD Cleancut Liquid:</b> Art.: 53536	äußerst vielseitig, manuell aufgetragenes Schmiermittel zum Metallschneiden (für allg. Einsatz, auch CNC-Maschinen)	Sulphur & Chlorine free tapping fluid
<b>RTD Foamcut:</b> Art.: 53537	als Aerosol angewendetes Schaumschmiermittel zum Metallschneiden	Foaming lubricant which doubles tool life